

PERFIL DE LA EMPRESA PRODUCTOS Y CARACTERÍSTICA



Perfil de la empresa

Desde 1946, DropsA fabrica Sistemas de Lubricación Centralizada y Componentes además de desarrollar aplicaciones y productos específicos que han dado forma a nuestra industria.

Hoy, el I+D+I forma parte de la filosofía de nuestra empresa, ofreciendo nuevas soluciones, productos y tecnología innovadora al mercado global.

Misión y valores

Desarrollamos productos de altas prestaciones y fáciles de usar que ofrecen a los clientes aplicaciones de alto valor añadido.

Maximizamos el beneficio del cliente y la productividad ofreciendo tecnología de vanguardia en sistemas, componentes y operaciones.

Proporcionamos tiempos de respuesta rápidos, instalación y soporte para el cliente que operan tanto a nivel local como global.

Mantenemos excelentes estándares de servicio para todos los clientes en todo el mundo con nuestra red de compañías DropsA y canales de distribución especializados.

Establecemos una presencia global con un excelente soporte.

Calidad

DropsA fue la primera empresa de lubricación en Italia acreditada con ISO9001 en 1995.

Nuestro sistema de calidad es la base para la gestión y administración de todos los procesos dentro y fuera de nuestra organización. Hemos realizado inversiones continuas en todos los aspectos del diseño y fabricación del producto para lograr un aumento continuo en la fiabilidad de los productos incluso mediante las más exigentes pruebas medioambientales. El diseño y los controles de proceso, el AMFE, los estudios de capacidad y los ensayos de simulación ambiental contribuyen a crear un producto robusto de alta calidad.

En 2012 DropsA implementó un completo seguimiento en tiempo real de toda la maquinaria de producción, montaje y estaciones de pruebas para poder recolectar datos y resultados y analizar el avance de la calidad y trazar completamente el producto final y sus componentes.



Investigación y desarrollo

El departamento de I + D + I de DropsA dispone de las tecnologías más innovadoras para el desarrollo y la prueba de nuevos productos destinadas a garantizar al cliente la máxima fiabilidad y resistencia de sus productos

- Diseños en 3D, CAD/CAM
- Posibilidad de creación rápida de prototipos e impresión 3D
- Finite Element Modeling (FEM) and Computational Fluid Dynamics
- Ambientes para las pruebas de practicabilidad. Cámara climática con control de temperatura y humedad
- Equipos para las pruebas de ciclos de vida de los productos
- Áreas y recursos especializados para productos instalados en ambientes de alto riesgo de explosión
- Últimas tecnologías en     touch 4.0 

Global Lubrication Solutions Provider

- Presencia directa en los mercados más importantes
- Asistencia a los distribuidores de todo el mundo



Producción

Las instalaciones de producción, mecanizado y montaje automatizado que se encuentran en nuestra sede central en el área de Milán están equipadas con un sistema avanzado de monitorización de la calidad y de trazabilidad del producto. De este modo se garantiza tanto un mecanizado con un elevado nivel de eficiencia como un montaje del producto que respeta fielmente las correspondientes especificaciones técnicas de su diseño.

Advance Making Technology

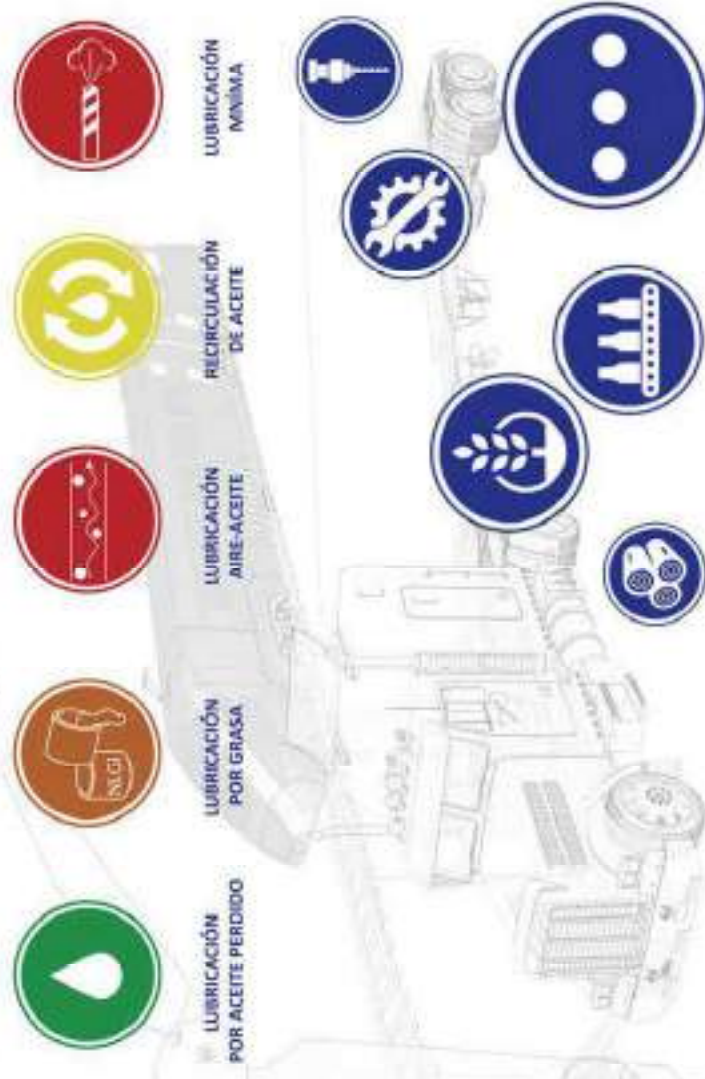
En todas las máquinas de producción se ha instalado el sistema de lubricación mínima diseñado por Dropsa (MQL), que garantiza un aumento considerable de la productividad junto con la eliminación del líquido refrigerante a base de agua de las operaciones de corte de metal, y que contribuye a crear un entorno de producción sin impacto medioambiental y sin riesgo para el operario.

En toda el área de producción se dispone de acceso a Internet, lo que permite a los ingenieros de DropsA monitorizar las máquinas y líneas de producción en tiempo real.

Sostenibilidad medioambiental

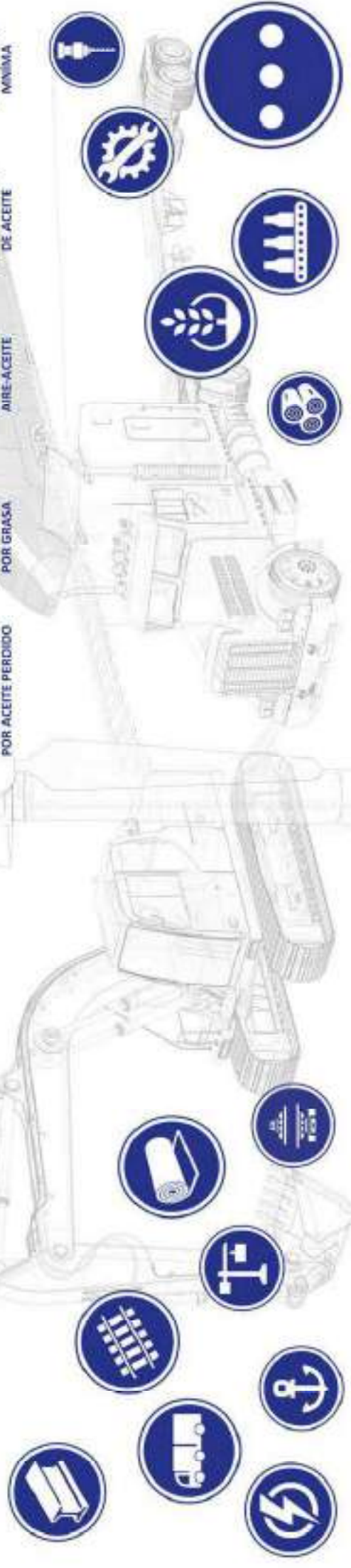
DropsA adopta una política basada en la sostenibilidad medioambiental, ya que aprovecha las fuentes de energía renovable para la alimentación de todos sus procesos de fabricación, lo que reduce al mínimo el consumo y el impacto medioambiental.

Soluciones de lubricación DropsA



Productos y aplicaciones

Las aplicaciones DropsA cubren una amplia gama de soluciones para diferentes industrias. La experiencia y la atención a las nuevas tecnologías y a los materiales y procesos nos permiten centrarnos en las demandas provenientes de segmentos específicos de la industria. De este modo, DropsA ofrece soluciones eficientes, sencillas y a medida del cliente con el uso de nuestro concepto de tecnología modular.



Sistema 33V - inyectores de línea individual

La lubricación total con pérdida de aceite y grasa fluida consiste en la creación y mantenimiento de una capa límite de lubricante que rodea las partes móviles, las cuales son lubricadas a intervalos regulares a través de un sistema automático. La industria de la Máquina-Herramienta utiliza en su mayoría este tipo de tecnología.

DropsA propone una variedad de soluciones basadas en el tipo de máquina, el presupuesto, los puntos de lubricación, los tipos y la viscosidad de los aceites, distancias y necesidades específicas del cliente.

Inyectores tipo Resistivo, Válvulas Volumétricas 33V e inyectores tipo DL32 o DL33 para lubricantes de mayor viscosidad son los productos adecuados para lubricar maquinaria pequeña de manera precisa y limitando costes y consumo.



DL32-DL33



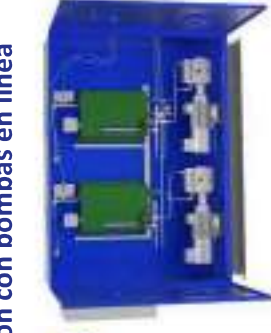
V33



Sistemas de lubricación por aceite

DropsA ofrece soluciones personalizadas de alto nivel tecnológico para la lubricación y la gestión de sistemas a pérdida total para instalaciones de grandes dimensiones. Los departamentos de ingeniería y desarrollo de DropsA diseñan centralitas de aceite, cuya capacidad puede variar desde un número reducido hasta miles de litros, equipadas con sistemas de control e interfaz que abarca la planificación del funcionamiento y la lógica de la maquinaria.

Estación con bombas en línea



**Bomba dosificadora
AG**



**Bomba de un solo
pistón AB-PK**



**Bomba de un solo
pistón AM**



Serie 340



DragonX



Smart4.0



Smile



Piccola

Sistemas de bombeo

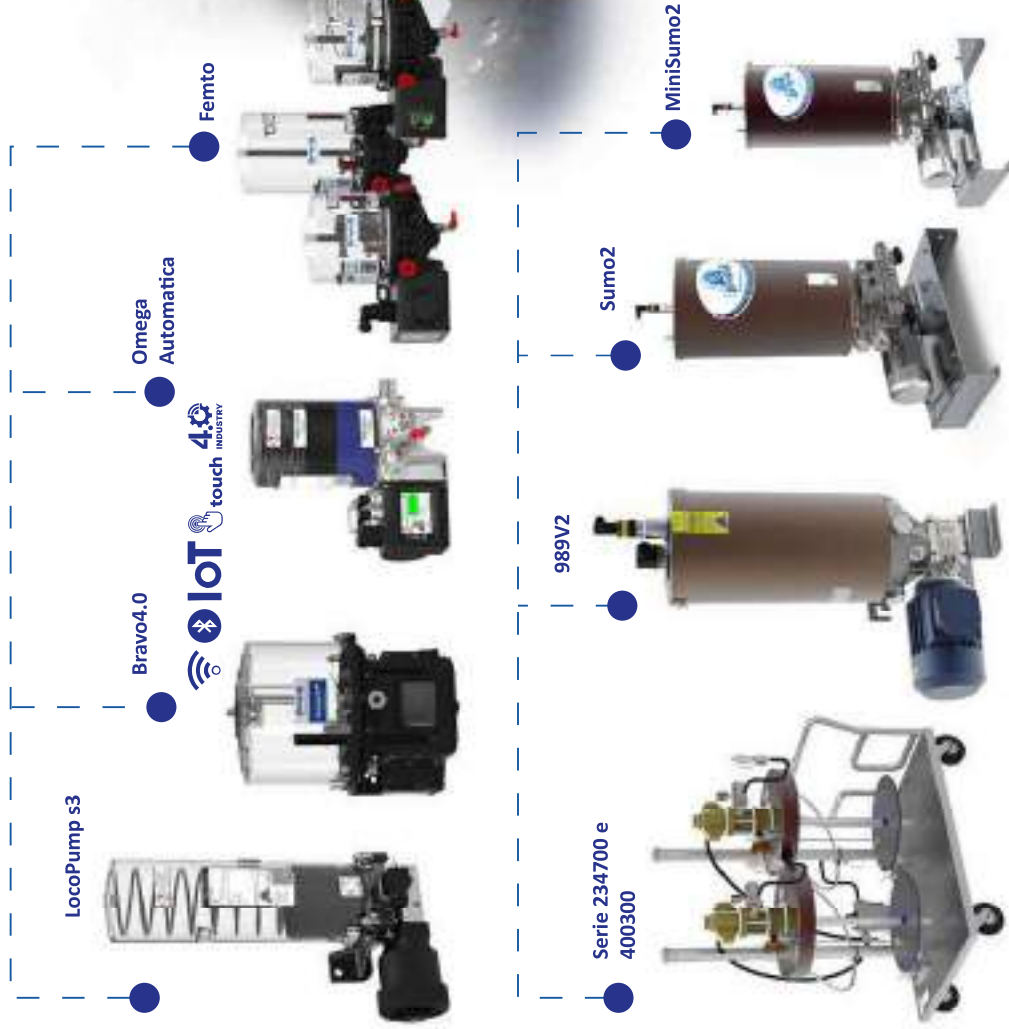
DropsA ha desarrollado una amplia gama de sistemas estándares de bombas eléctricas, neumáticas e hidráulicas indicadas para sistemas de pérdida de aceite.

También contamos con un servicio de diseño personalizado para diseñar sistemas de bombeo específicos según los requisitos del cliente.

El sistema Optilev patentado de DropsA con control mediante un sensor óptico para comprobar el nivel de lubricante es la solución ideal para los sistemas de engrase de aceite y grasa fluida.

La lubricación por grasa tiene un amplio campo de aplicación que va desde pequeñas máquinas, como la maquinaria para trabajar la madera, hasta la industria pesada, como plantas siderúrgicas o fábricas de papel. La gran selección bombas, junto con muchas opciones de diseño personalizado, permite que cualquier tipo de lubricación por grasa se desarrolle de manera fiable y rentable. Los sistemas más populares utilizados para la lubricación con grasa son los progresivos y los de doble línea.

Gama de bombas

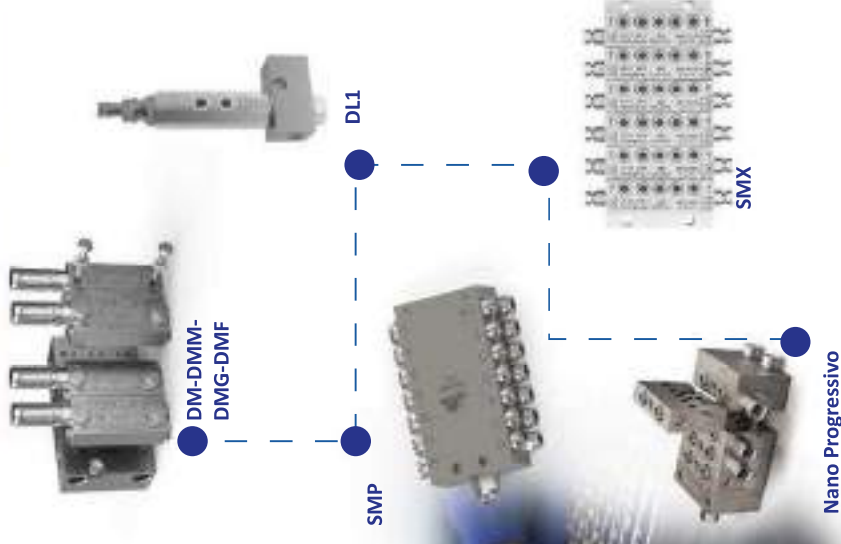


Sistema de Doble Línea

El diseño modular, pionero de DropsA, permite una fácil configuración y expansión del sistema. Los componentes activos pueden ser sustituidos durante el mantenimiento sin necesidad de desmontar la tubería del sistema.

Sistema Progresivo

El distribuidor progresivo reparte el caudal de la bomba en 'salidas progresivas' separadas mediante el uso de una serie de correderas (pistones). Se puede lograr una confirmación de lubricación en todos los puntos del sistema monitorizando una única salida con un sensor de ciclo.



Bombas de lubricación modulares

Un concepto innovador adaptable a todas las necesidades. Las estaciones modulares de DropsA son personalizables; comenzando desde la bomba: eléctrica, tipo SUMO II, Mini-SUMO II, BRAVO, etc.; neumática o de barril (con base móvil o fija), unidad de tratamiento de aire (en el caso de bomba neumática), panel de control eléctrico, etc. Cualquier sistema complejo puede ser desarrollado, incluyendo en una solución, por ejemplo, una bomba eléctrica para sistemas de línea doble con una bomba de barril para el rellenado automático de la primera, todo controlado por un dispositivo que establece ciclos de trabajo y que controla la operación, estado, alarmas e interfaces con el sistema del cliente.



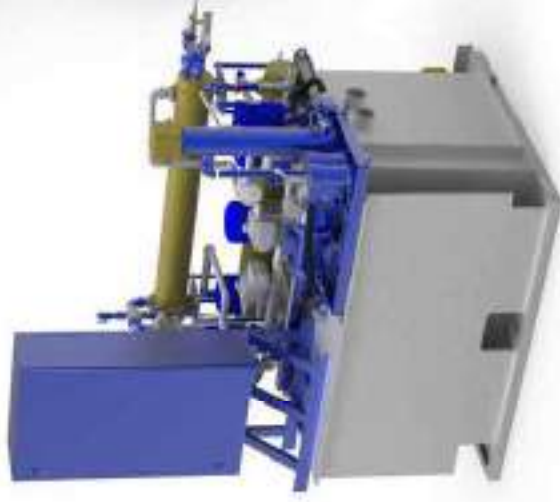
La clave para un buen sistema de recirculación de aceite es una regulación precisa y un control exacto del suministro de lubricante en cada punto de lubricación. DropsA ha desarrollado una tecnología patentada a nivel global para obtener diagnósticos remotos con el fin de garantizar que el sistema de recirculación de aceite siempre esté funcionando a pleno rendimiento.

Concepto de la recirculación del aceite

La recirculación de aceite implica un flujo continuo de aceite a los puntos de lubricación. Este aceite se controla tanto en caudal como en temperatura, se recolecta mediante tuberías de drenaje y se devuelve a un tanque de suministro. El aceite se "recircula" de nuevo al punto. Cuando el aceite fluye a través del punto de lubricación, no solo actúa como agente lubricante, sino que también elimina una gran cantidad de calor del área del rodamiento. El aceite luego es transportado de vuelta al tanque de lubricación. La recirculación de aceite se utiliza ampliamente en la industria energética y en la industria del papel, permitiendo aumentos en la velocidad de operación y mayor rendimiento gracias al rápido cambio de lubricante, que elimina calor y proporciona lubricación por inmersión total en aceite.

Ingeniería y gestión de proyectos

Los sistemas de recirculación de aceite son a menudo singulares y específicamente diseñados para una aplicación particular. Por lo tanto, tener un socio que pueda asistir en cada fase del proyecto es importante. DropsA está al lado del cliente durante todas las fases de desarrollo, auditando las necesidades del cliente, diseñando estaciones de bombeo, en la fabricación, instalación e implementación llave en mano de sistemas de recirculación de aceite.



Sistema Flowmaster

El nuevo dispositivo Flowmaster (patentado) desarrollado por DropsA tiene un ingenioso sistema de ajuste de flujo que permite una regulación precisa tanto en flujos bajos como altos. Esto es gracias a un husillo de regulación específicamente desarrollado que permite un único sistema de regulación en lugar de un sistema "grueso" y "fino" como en versiones anteriores. La naturaleza volumétrica del engranaje giratorio también significa que siempre se puede estar seguro del volumen exacto que está circulando. Esta lectura volumétrica también se puede combinar con un sistema de servomotor que permite al Flowmaster mantener parámetros de flujo exactos incluso si hay variación de presión o viscosidad (debido a cambios de temperatura). También significa que se elimina la intervención manual, el usuario puede configurar y monitorizar el dispositivo de forma remota. Una última pero importante característica de este dispositivo es la capacidad de derivar el flujo desde el módulo de medición (by-pass), permitiendo que la unidad sea retirada y mantenida sin la necesidad de apagar el sistema.

Tecnología de Control Automático de Flujo (FACT)

El nuevo controlador FACT con pantalla táctil permite la monitorización simultánea de un gran número de FLOW-MASTERS. También permite a los usuarios monitorizar tendencias históricas en el caudal y proporciona diagnósticos remotos para garantizar que el sistema de recirculación de aceite siempre opere con la máxima eficiencia.

La lubricación por Aire/Aceite consiste en una corriente de aire, que normalmente opera de forma continua, utilizada para proporcionar enfriamiento al punto de lubricación y como un medio de transporte para llevar pequeñas cantidades de aceite al punto de lubricación. El aceite inyectado en la corriente de aire a intervalos regulares recubre las superficies a lubricar y reduce la fricción y el desgaste.



VIP AIR 4.0

VIP Air 4.0 S Module

Series de productos DropsA Vip4:

VIP AIR 4.0 es un sistema tecnológicamente avanzado utilizado para la mínima lubricación de aire/aceite de husillos de alta velocidad en máquina-herramienta, equipado con un avanzado sistema de diagnóstico y conectividad IoT. Está diseñado con un concepto modular que permite el uso de 8 micro-bombas, cada una inyectando una micro-cantidad calibrada y continua de aire/aceite directamente a la superficie del componente deseado. Esta solución es un dispositivo inteligente que se puede utilizar con la plataforma DropsA.app de DropsA, gracias a la conectividad Wi-Fi y Bluetooth, para un control preciso de los ciclos y funciones de lubricación.

SPLITTER BLOCK

SPLITTER TUBE



Sensor de Aceite en Aire

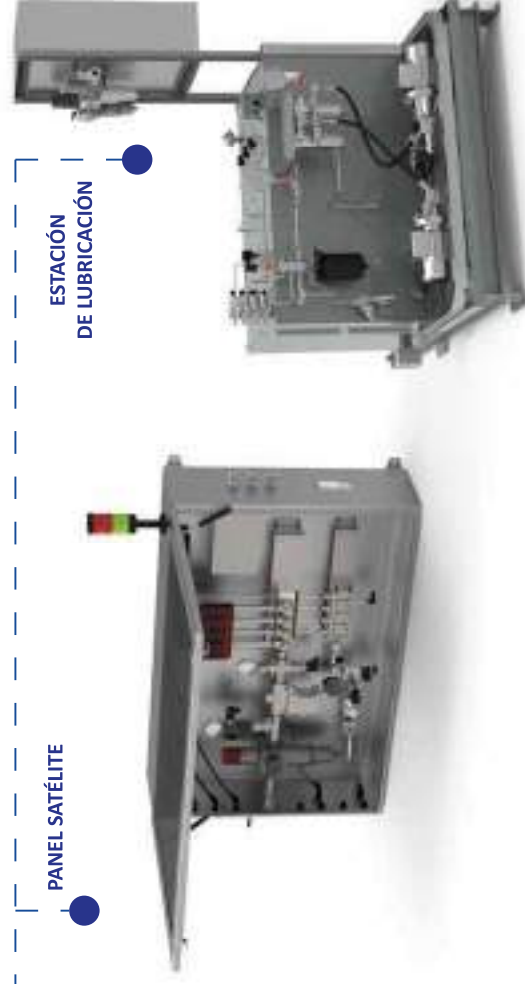
'OIL IN AIR SENSOR' es un sensor óptico que detecta el aceite dentro del aire, utilizado principalmente para aplicaciones de lubricación de aire/aceite mínima. Este sensor está equipado con una cabeza de detección doble a 90° que proporciona una detección superior en cualquier orientación que otros sensores disponibles comercialmente. El SENSOR DE ACEITE EN AIRE se coloca directamente en las tuberías de salida de aire-aceite verificando la correcta presencia de lubricante en el aire, proporcionando así una retroalimentación electrónica del correcto funcionamiento de los sistemas de lubricación mínima.

Sistema de satélites de aire/aceite para la industria del acero

DropsA tiene un enfoque completamente modular para diseñar grandes sistemas de aire/aceite, utilizados principalmente en la industria del acero. Una línea de alimentación de aceite centralizada se utiliza para desarrollar presión en las estaciones satélites que inyectan periódicamente aceite en una corriente de aire continua. Cada estación satélite monitoriza el aceite y el aire que salen hacia el punto de lubricación y contiene indicaciones locales que permiten al usuario ver de un vistazo que todo está funcionando sin problemas. Las estaciones satélites están conectadas al sistema de control central con una pantalla táctil mediante un cable de red, eliminando la necesidad de costosos tendidos de cableado. Cada instrumento y control distribuido puede ser visto y ajustado desde la pantalla táctil central. Aguas abajo de la estación satélite, un sistema de tubos divisores se utiliza para dividir la mezcla de aire/aceite en cantidades apropiadas para los rodamientos y retenes a lubricar.

PANEL SATÉLITE

ESTACIÓN DE LUBRICACIÓN



El objetivo del mecanizado casi seco es reemplazar los sistemas tradicionales de refrigerante y de baño de aceite, en un entorno de mecanizado con una corriente de aire comprimido controlada con precisión que transporta mínimas cantidades de aceite lubricante en formato de "aerosol" a la superficie de corte. Además de los impactos ambientales positivos resultantes de eliminar los refrigerantes a base de agua, esto garantiza una lubricación continua y un alto rendimiento en el proceso de mecanizado, reduciendo el desgaste de la herramienta, aumentando las velocidades de mecanizado y mejorando el acabado superficial, así como previniendo la oxidación.

En la Lubricación de Cantidad Mínima (MQL) y el Mecanizado Casi Seco

El aerosol lubricante se transporta a la superficie de corte por dos métodos:

- Lubricación externa: El aceite se transporta a través de una boquilla externa a la superficie de corte ubicada en las proximidades de la herramienta y la pieza de trabajo.
- Lubricación interna o "a través de la herramienta": El aceite se transporta a través de orificios de lubricación internos en la herramienta de corte. Dropsa ha desarrollado tecnología revolucionaria para ambos procesos. El MiQuel y el MaXtreme son los últimos desarrollos junto con productos anteriores como la familia Grip o Vip4Tool.

Ventajas del MQL



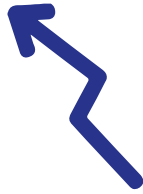
Entorno de trabajo más limpio/más seguro

- Ambiente de trabajo más limpio/seguro
- No hay neblina en el aire
- No hay refrigerante en el suelo
- Gestión del refrigerante
- Sin costos de eliminación de refrigerante
- No es necesario separar el refrigerante de las virutas
- No hay necesidad de sistemas de filtración de refrigerante



Mejora de los procesos productivos

- Reduce el tiempo de inactividad
- Aumenta la producción



Vida útil de la herramienta más larga



Taladrado



Fresado



Torneado



Taladrado profundo

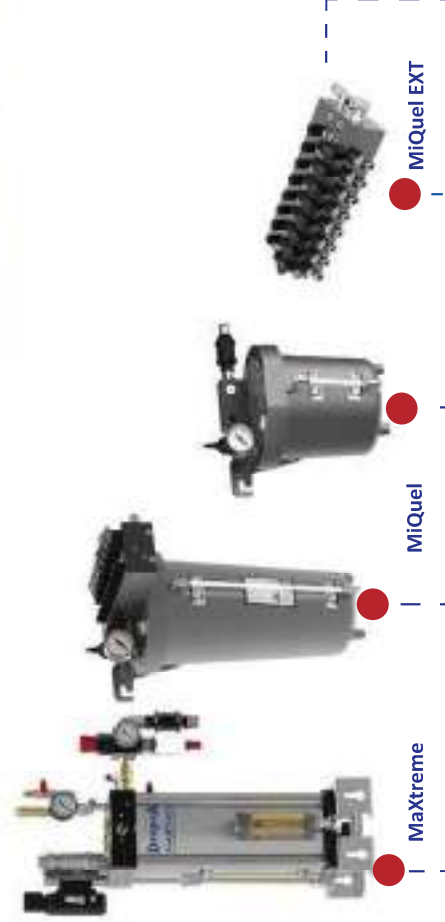


Corte
fresado



Muchas
otras aplicaciones

Producto terminado / Calidad mejorada



MiQuel está diseñado para la lubricación de mecanizado casi seco para máquina-herramienta, máquinas para cortar y doblar chapa y laminado de acero, se puede utilizar en todos los sistemas que necesiten una lubricación calibrada y un control de funciones. Es posible insertar hasta 8 elementos interconectados que, en cualquier momento, se pueden excluir o activar individualmente a través de una electroválvula integrada. Los sistemas modulares de aire/aceite **MiQuel EXT** (versión con bomba externa) son módulos de lubricación mínima centralizados, diseñados con un depósito presurizado separado o una bomba de lubricante externa. Toda la tecnología MiQuel se puede desplegar fácilmente en sus aplicaciones.

MaXtreme está diseñado en particular para procesos de lubricación interna. Esta unidad exclusiva puede generar una fina película de mezcla de aerosol que se entrega directamente al punto de corte de la herramienta utilizando los canales de distribución de fluido existentes que se encuentran en la mayoría de las máquinas.



MaXtreme Plus y **2C** son sistemas de lubricación **MQL** utilizados para centros de mecanizado CNC, líneas de transferencia, máquinas de fresado. **MaXtreme Plus** se recomienda tanto para **MQL** externo como interno, a través del husillo. Se caracteriza por un diseño compacto y conectividad moderna, la capacidad de usar diferentes unidades de recarga y el control interno de las válvulas del husillo. **2C** se puede usar para máquinas de husillo único y de husillos múltiples con diferentes herramientas operando al mismo tiempo. Permite el control independiente del volumen de aceite y aire con un cambio de volumen inmediato. El sistema calibrado proporciona un volumen de aceite definido a la herramienta. El sistema **MQL** está integrado en el HMI de la máquina-herramienta para una operación más conveniente. Ambas soluciones se pueden controlar mediante interfaz Fieldbus, y el **MaXtreme Plus** también mediante un dispositivo móvil.

MLU (Unidad de Lubricación Móvil) es una solución portátil diseñada para unidades de perforación automática (ADU) y es adecuada para la industria aeroespacial.

Your Global Lubrication Solutions Provider



@DropsA #LubricationSystems #Solutions #Innovation #Technology

- DropsA S.p.A. Italy - Headquarters
- DropsA BM Germany GmbH
- DropsA GmbH Germany
- DropsA UK LTD
- DropsA España S.L
- DropsA Lubrication Systems (Shanghai) Co. LTD
- DropsA Spicelube India PVT. LTD

- DropsA Middle East LLC
- DropsA Australia Pty.
- DropsA Autolube Western Canada
- DropsA USA & Canada East
- DropsA Argentina
- DropsA do Brasil IND. E COM. LTDA