



PARAMOUNT DIE

DRAWING SYSTEMS FOR THE WIRE INDUSTRY

12 de Marzo de 2024



TECNOLOGÍA DE ALTO RENDIMIENTO



PARAMOUNT DIE

DRAWING SYSTEMS FOR THE WIRE INDUSTRY

Acerca de nosotros

Fundación

Paramount Die fue fundada en 1968 con \$750 dólares de capital por dos hermanos, Douglas and Gil Sarver.

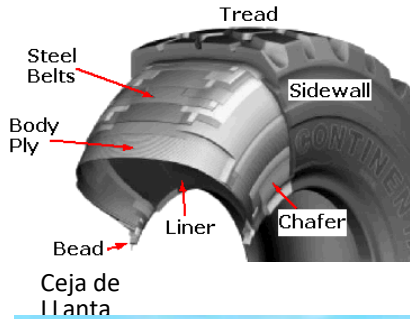


Alcance Global

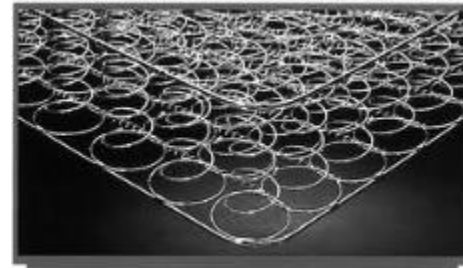
- ▶ Más del 60% del producto se exporta a más de 50 países
- ▶ Red de distribuidores ubicados en los principales mercados de alambre
- ▶ Entrega rápida y soporte mundial en aplicaciones



Pd en la industria



Soldadura



Resortes



Alambre Medico



Alambre para Cable



Mallas



Alambre para exteriores



Racks



Alambre de pre-esfuerzo



Refuerzo para tubo y manguera



Sujetadores / Clavos



Alambre Musical



Liderando el cambio en la industria del alambre

Al tiempo de nuestra fundación en 1968, el 100% de las compañías productoras de alambre mantenían operaciones internas de recalibrado. Hoy, menos del 10% de las compañías productoras de alambre en Norte América y Europa consideran el recalibrado una actividad básica. Paramount tomo el liderazgo en esta transformación.



El Dado convencional R5 se ha suplantado como el estándar de la industria.



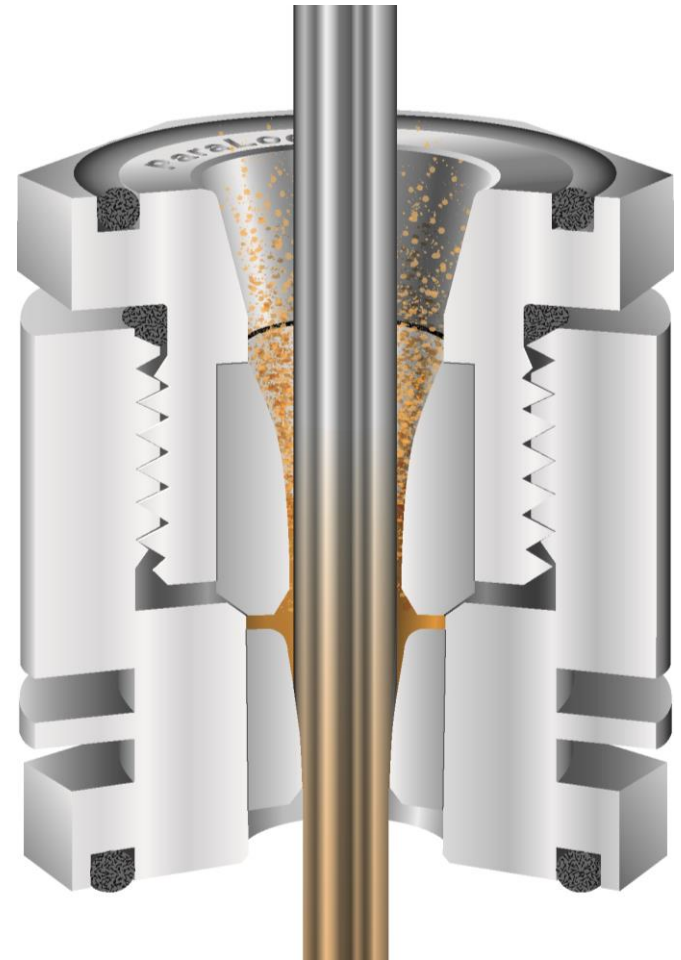
Porta Inserto ParaCase

No siempre las mejores innovaciones tienen que ser complicadas. Los avances en la precisión durante el mecanizado permitieron fabricar un sencillo porta inserto que puede usarse sin tuerca de sujeción. El porta inserto ParaCase reduce los tiempos de cambio y se integra fácilmente a cualquier proceso de trefilado.



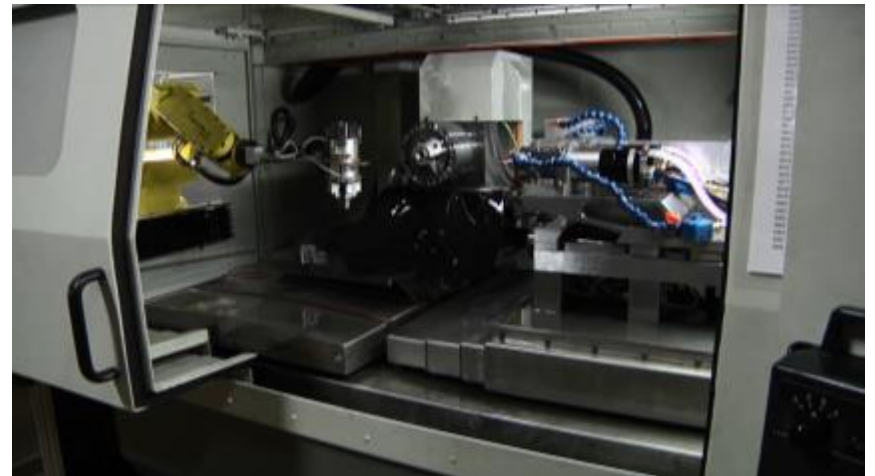
Sistema de Presión ParaLoc

EL sistema de presión ParaLoc de Paramount creció en buena medida a mediados de la década de los 90's debido a los avances en el aumento de velocidad por parte de los fabricantes en maquinaria de trefilado. Aplicaciones de trefilado más exigentes demandan datos de mayor rendimiento.



Integración Robótica

Paramount ha incorporado Robots y automatización en la mayoría de los procesos. Los Robots son programados e integrados a la maquinaria por los propios Ingenieros de Paramount.



Fabricación “Sin iluminación”



Más del 50% de los procesos de producción en Paramount son capaces de operar durante horarios sin personal.



Procesos tecnológicos nuevos y no convencionales.

Mecanizado con flujo abrasivo es una de las tecnologías que Paramount ha introducido a la industria manufacturera de Datos. Una cultura de flexibilidad y apertura al cambio es promovida desde el más alto nivel.



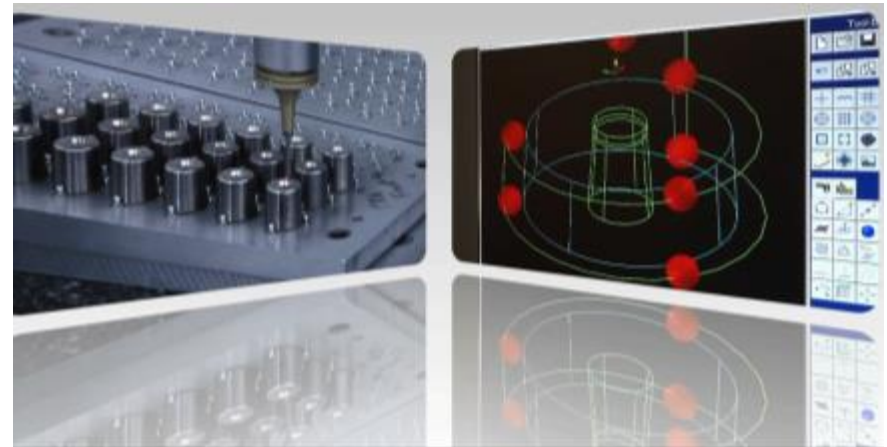
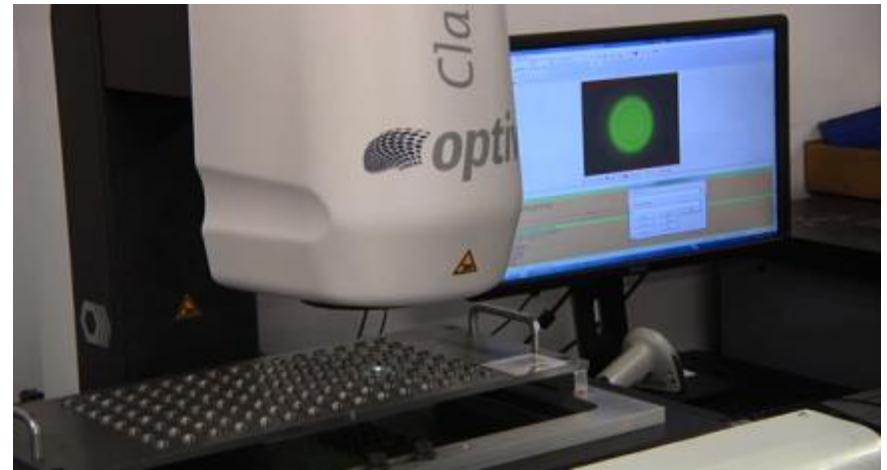
Inventario de Producto terminado

Plazos y tiempos de entrega han sido un punto crítico para PD y es esencial para el éxito de la externalización de los dados de trefilado. Paramount mantiene mas de un millon de Insertos en inventario.



Consistencia y Calidad

Paramount integra continuamente lo más nuevo en equipos de inspección tanto ópticos como táctiles en todas las etapas del proceso de producción y la inspección final.





PARAMOUNT DIE

DRAWING SYSTEMS FOR THE WIRE INDUSTRY

Productos

Nuestros productos

Inserto de Carburo de tungsteno



Dados para formas



Dados PCD



Porta Insertos



Herramientas y Accesorios



Calculo de secuencias



Lectura deCodigo

Inserts

T	Insert Type
R	
4	
-	Spacer
1	Approach Angle (Included angle in degrees)
2	
P	Carbide Material Grade
.	Internal Diameter (Inch measurements begin with a decimal .1050)
1	
0	
5	
0	
-	Casing Type (All non-cased inserts are coded with a dash "-")
3	Bearing Length as a percentage of internal diameter (1st two characters are the minimum tolerance and the second two characters are the maximum tolerance)
0	
5	
0	
S	Finish: S=Standard, A=High Polish/Well Blended, for CVD coated inserts Y=Standard, X=Well Blended (see Drawings Below)
0	I.D. Tolerance (1st character is the + specification and second is the minus specification, Increments are .0001) (Sample Shown is +.0000/- .0005)
5	

ParaLoc and ParaCase Holders

P	Pressure Type: P=Pressure ParaLoc, N=Non-Pressure ParaLoc
S	O.D. Type: T=Tapered O.D, S=Straight O.D.
3	Outside Diameter of holder in mm
8	
X	Spacer
4	Assembled Length of holder in mm
4	
-	Spacer
4	Draw Insert Type: 0=BRO, 4=TR4, 6=TR6, 8=TR8, 9=TR9, 10=TR10
5	Pressure Insert Type: 5=PN5, 6=PN6, 8=PN8, 9=PN9, 10=PN10, 11=PN11
B	Holder Type - A= Para-Case (No Drive or Locking Cap), B=Two Piece with Locking Cap (Hex Drive), C= Two Piece With Locking Cap (No Drive)
F	ParaLoc Option: F=Cooling Fins (If OD Type="T" this would be a number that equals the OD taper of the holder (Included Angle)
R	ParaLoc Option: R=O-ring seals (Used For Direct Water Cooling Die Boxes)

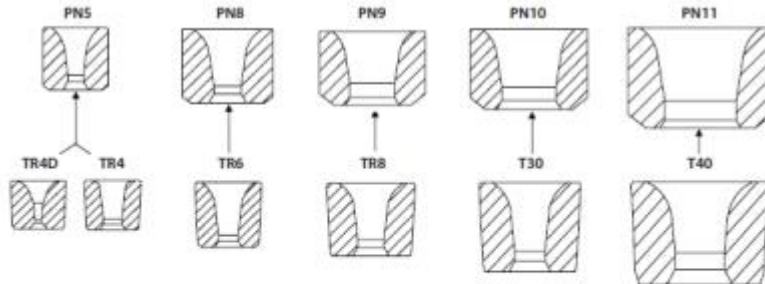


Insertos de Carburo de Tungsteno

Insertos Serie-TR



Insertos estandar



The inserts listed are standard inventory.
Other diameters, approach angles, and
tolerances available upon request.

*Note: When using these inserts in a ParaLoc Pressure Holder the indicated
PN must be used with the Correct Y-Series Draw Insert*

Drawing Insert Standards

Standard Size Ranges and Stocking Plan			
Drawing Insert Type	Standard Angles	Standard Size Range	Stocking Increment
TR4D	9°	.0250 - .0595	.0005
TR4	9°	.0300 - .0795	.0005
		.0800 - .1950	.0010
		.0300 - .0795	.0005
	12°	.0800 - .1950	.0010
		.1960 - .2300	.0010
TR6	12°	.1750 - .2130	.0020
		.2150 - .3500	.0010
	16°	.2150 - .3500	.0010
TR8	12°	.3000 - .3990	*
	18°	.3500 - .5190	*
T30	10°/12°/18°	.2560 - .6000	*
T40	12°/18°	.5500 - .8500	*

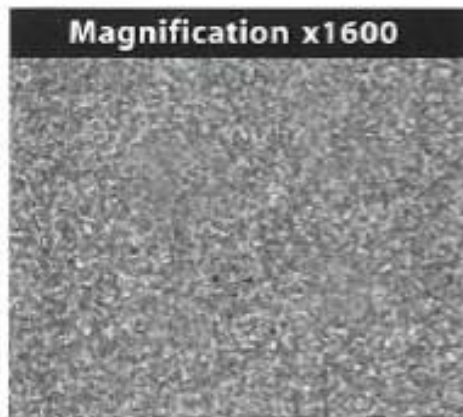
* Sizes made to order from available rough core.

Standard Tolerances		
Size Range	Bearing Length	Internal Diameter
.0100 - .0199	20 - 50%	+0.0000 / -.0002
.0200 - .0249	25 - 50%	+0.0000 / -.0003
.0250 - .0299	25 - 50%	+0.0000 / -.0004
.0300 - .0999	30 - 50%	+0.0000 / -.0005
.1000 - .1969	30 - 50%	+0.0000 / -.0010
.1970 - .2959	25 - 45%	+0.0000 / -.0010
.2960 - .3939	20 - 40%	+0.0000 / -.0010
.3940 - .4999	20 - 35%	+0.0000 / -.0010
.5000	20 - 30%	+0.0000 / -.0010

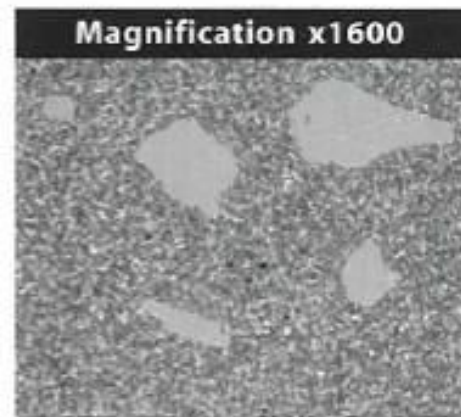


La mas alta calidad mundial en carburo

No todo el carburo es fabricado de la misma manera. Paramount utiliza únicamente carburo de la más alta calidad en el mercado. Carburo de alta calidad ofrece una fuerza excepcional, resistencia al desgaste y consistencia.



Alta consistencia en la estructura del grano en sub micrones- Carburo utilizado en los insertos de Paramount



Inconsistencia en la estructura del grano encontrado en carburo de baja calidad- mala calidad poca resistencia al desgaste y baja durabilidad.



Recuperación de Carburo

Miles de Kilos de insertos usados son regresados a Paramount anualmente para transformarlos en condiciones tal “como nuevos”. Insertos que no pueden ser reprocesados son recolectados para reciclaje.

